

# MASCHINENSÄGEN

## HSS Bi-Metall

Standardzahn; 0° Spanwinkel

Universal-Sägeblatt durch Federstahlrücken und angeschweißtem HSS Stahles, für die Zähne praktisch unzerbrechlich.

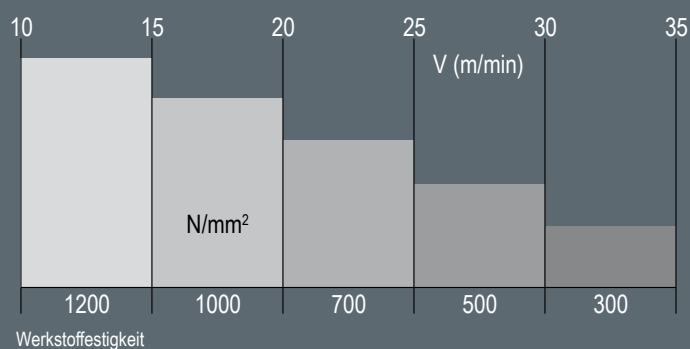
Weitere Abmessungen als Sonderanfertigung lieferbar.

Bitte geben Sie uns an:

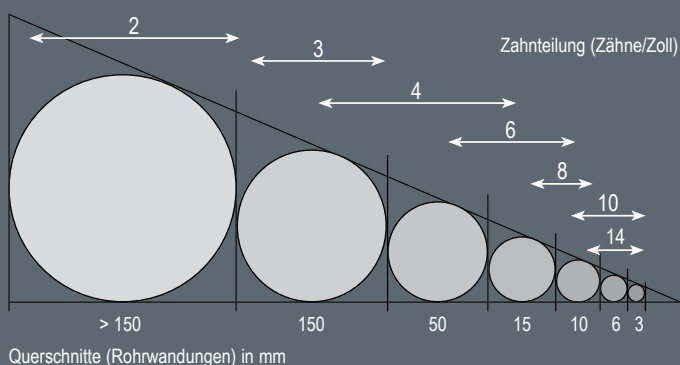
- Länge Lochmitte – Lochmitte
- Anzahl der Aufnahme Löcher und Ihre Position (Kasto hat versetzte Löcher)
- Durchmesser der Löcher, Breite (Zahnspitze bis Rücken)
- Stärke des Sägeblattes, Zahnteilung (Anzahl der Zähne auf eine Länge von 25,4 mm)

Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	KASTO	Zoll	Loch (mm)	Zähne pro Zoll
F.MSBi 12-25	300 x 25 x 1,25		12	8,5	10 14
F.MSBi 12-32	300 x 32 x 1,60		12	8,5	6 8 10 14
F.MSBi 14-25	350 x 25 x 1,25		14	8,5	6 10 14
F.MSBi 14-32	350 x 32 x 1,60		14	8,5	4 6 8 10 14 18
F.MSBi 14-38	350 x 38 x 2,00		14	8,5	4 8 14
F.MSBi 16-32	400 x 32 x 1,60		16	8,5	4 6 8 10 14 18
F.MSBi 16-38	400 x 38 x 2,00	KASTO	16	8,5	6 10 14
F.MSBi 16-38	400 x 38 x 2,00		16	8,5	4 6 8 10 14
F.MSBi 17-32	425 x 32 x 1,60		17	8,5	6 8 10
F.MSBi 18-32	450 x 32 x 1,60		18	10,5	4 6 8 10 14
F.MSBi 18-38	450 x 38 x 2,00	KASTO	18	8,5	4 6 10 14
F.MSBi 18-38	450 x 38 x 2,00		18	10,5	4 6 8 10 14
F.MSBi 18-45	450 x 45 x 2,25		18	10,5	4 6 10
F.MSBi 20-38	500 x 38 x 2,00	KASTO	20	8,5	4 6
F.MSBi 20-38	500 x 38 x 2,00		20	10,5	4 6 10
F.MSBi 20-45	500 x 45 x 2,25		20	10,5	4 6 8 10
F.MSBi 20-50	500 x 50 x 2,50	KASTO	20	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 20-50	500 x 50 x 2,50		20	13	3 4 6 8 10
F.MSBi 21-45	525 x 45 x 2,25		21	10,5	4 6 10
F.MSBi 22-45	550 x 45 x 2,25		22	10,5	4 6 10
F.MSBi 22-50	550 x 50 x 2,50	KASTO	22	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 22-50	550 x 50 x 2,50		22	13	3 4 6 8 10
F.MSBi 23-45	575 x 45 x 2,25		23	13	4 6 10
F.MSBi 23-50	575 x 50 x 2,50	KASTO	23	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 23-50	575 x 50 x 2,50		23	13	3 4 6 8 10
F.MSBi 24-45	600 x 45 x 2,25		24	13	6
F.MSBi 24-50	600 x 50 x 2,50	KASTO	24	10,5	3 4 6 8
F.MSBi 24-50	600 x 50 x 2,50		24	13	3 4 6 8
F.MSBi 26-50	650 x 50 x 2,50	KASTO	26	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 26-50	650 x 50 x 2,50		26	13	3 4 6 8 10
F.MSBi 28-50	700 x 50 x 2,50	KASTO	28	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 28-50	700 x 50 x 2,50		28	13	3 4 6 8 10

Schnittgeschwindigkeit

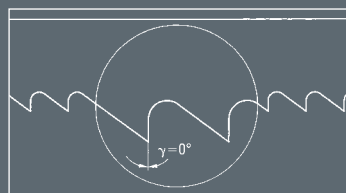


Anwendungsbereich



### Universal-Sägeblatt

- Unser Universal-Sägeblatt für die meisten Trennbereiche
- Unkompliziert im Einsatz, robust und zuverlässig und doch mit höchster Standzeit auch im obersten Festigkeitsbereich.
- Ideal in der Anwendung bei großer Streuung verschiedener Werkstoffe und Abmessungen.
- Aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl (DMS5) und nach modernsten Härtemethoden gefertigt. Ein Sägeblatt für optimale Schnittleistung.



Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Länge (Zoll)	Zähne pro Zoll	Gewicht (g)
F.MU 12-25N	300 x 25 x 1,25	12	8,10,14,24	81
F.MU 12-25.1N	300 x 25 x 1,50	12	4,6,8,10,14	97
F.MU 12-30N	300 x 30 x 1,50	12	4,6,8,10,14,24	117
F.MU 12-30.1N	300 x 30 x 2,00	12	4,6,8,10,14	156
F.MU 12-32N	300 x 32 x 1,50	12	4,6,10	125
F.MU 13-30N	325 x 30 x 1,50	13	4,6,8,10,14	126
F.MU 14-25N	350 x 25 x 1,25	14	6,8,10,14,24	94
F.MU 14-25.1N	350 x 25 x 1,50	14	6,8,10,14,24	113
F.MU 14-30N	350 x 30 x 1,50	14	4,6,8,10,14,24	135
F.MU 14-30.1N	350 x 30 x 2,00	14	4,6,8,10,14	180
F.MU 14-32N	350 x 32 x 1,50	14	4,6,10	144
F.MU 14-32.1N	350 x 32 x 2,00	14	4,6,8,10,14	193
F.MU 14-35N	350 x 35 x 2,00	14	3,4,6,8,10,14	211
F.MU 14-36N	350 x 36 x 1,50	14	4,6,10	163
F.MU 14-36.1N	350 x 36 x 2,00	14	4,6,8,10	217
F.MU 15-30N	375 x 30 x 1,50	15	4,6,8,10,14	144
F.MU 16-25N	400 x 25 x 1,25	16	6,8,10,14,24	107
F.MU 16-25.1N	400 x 25 x 1,50	16	6,10,14,24	128
F.MU 16-30N	400 x 30 x 1,50	16	4,6,8,10,14,18,24	153
F.MU 16-30.1N	400 x 30 x 2,00	16	3,4,6,8,10,14	205
F.MU 16-32N	400 x 32 x 1,50	16	4,6,10	164
F.MU 16-32.1N	400 x 32 x 1,60	16	4,6,8,10	175
F.MU 16-32.2N	400 x 32 x 2,00	16	4,6,8,10,14	218
F.MU 16-35N	400 x 35 x 2,00	16	3,4,6,8,10,14	240
F.MU 16-36N	400 x 36 x 2,00	16	2,3,4,6,8,10,14	245
F.MU 16-38N	400 x 38 x 2,00	16	3,4,6,10	259
F.MU 16-40N	400 x 40 x 2,00	16	3,4,6,8,10,14	274
F.MU 17-30N	425 x 30 x 2,00	17	3,4,6,8,10,14	218
F.MU 17-35N	425 x 35 x 2,00	17	3,4,6,8,10	254
F.MU 18-30N	450 x 30 x 1,50	18	6,10,14	174
F.MU 18-30.1N	450 x 30 x 2,00	18	4,6,8,10,14	231
F.MU 18-32N	450 x 32 x 1,50	18	4,6,10	185
F.MU 18-32.1N	450 x 32 x 2,00	18	4,6,8,10,14	247
F.MU 18-35N	450 x 35 x 2,00	18	4,6,8,10	270
F.MU 18-38N	450 x 38 x 2,00	18	3,4,6,8,10,14	293
F.MU 18-40N	450 x 40 x 2,00	18	2,3,4,6,8,10,14	308
F.MU 18-45N	450 x 45 x 2,00	18	3,4,6	347
F.MU 18-45.1N	450 x 45 x 2,25	18	3,4,6	382
F.MU 19-35N	475 x 35 x 2,00	19	4,6,8,10	286
F.MU 20-38N	500 x 38 x 2,00	20	3,4,6,8,10,14	325
F.MU 20-40N	500 x 40 x 2,00	20	3,4,6,8,10,14	342
F.MU 20-40.1N	500 x 40 x 2,50	20	4,6,8,10	428
F.MU 20-45N	500 x 45 x 2,00	20	3,4,6,8	385
F.MU 20-48N	500 x 48 x 2,50	20	2,3,4,6,8,10	523
F.MU 20-50N	500 x 50 x 2,50	20	3,4,6,10	542
F.MU 21-38N	525 x 38 x 2,00	21	4,6,8,10	341
F.MU 21-40N	525 x 40 x 2,00	21	4,6,8,10	359
F.MU 21-45N	525 x 45 x 2,50	21	3,4,6,8,10	505
F.MU 21-45.1N	525 x 45 x 2,25	21	3,4,6	455
F.MU 21-50N	525 x 50 x 2,50	21	2,3,4,6,8	567
F.MU 22-40N	550 x 40 x 2,00	22	4,6,8,10	375
F.MU 22-40.1N	550 x 40 x 2,50	22	4,6	468
F.MU 22-45N	550 x 45 x 2,00	22	2,3,4,6,8,10	421
F.MU 22-45.1N	550 x 45 x 2,50	22	3,4,6,8,10	527
F.MU 22-50N	550 x 50 x 2,50	22	2,3,4,6,8,10	592
F.MU 23-45N	575 x 45 x 2,50	23	2,3,4,6,8,10	555
F.MU 23-50N	575 x 50 x 2,50	23	2,3,4,6,8,10	617
F.MU 24-50N	600 x 50 x 2,50	24	2,3,4,6,8,10	636
F.MU 25-60N	625 x 60 x 2,50	25	2,3,4,6,8	800
F.MU 26-50N	650 x 50 x 2,50	26	2,3,4,6,8,10	692
F.MU 26-55N	650 x 55 x 2,50	26	2,3,4,6,8,10	761
F.MU 26-60N	650 x 60 x 3,00	26	2,3,4,6	996
F.MU 28-50N	700 x 50 x 2,50	28	2,3,4,6,8,10	742
F.MU 28-55N	700 x 55 x 2,50	28	2,3,4,6,8,10	816
F.MU 28-60N	700 x 60 x 3,00	28	2,3,4,6	1068
F.MU 30-50N	750 x 50 x 2,50	30	2,3,4,6	800
F.MU 30-60N	750 x 60 x 3,00	30	2,3,4,6	1152
F.MU 30-63N	750 x 63 x 2,50	30	2,3,4,6	1008
F.MU 32-70N	800 x 70 x 3,00	32	2,3,4,6,8,10	1428

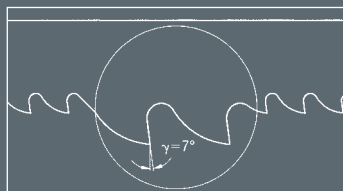
Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Für langspanige und zähe Werkstoffe.

- HSS-DMo5-Aisi M2 ist das positive Bindeglied zwischen dem Universal-sägeblatt und dem Spezialsägeblatt

- Optimal zum Schneiden von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen bis etwa 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

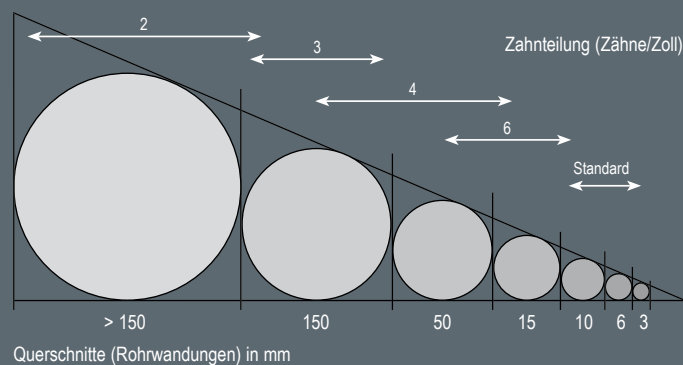
- Ergänzung für rostfreie Stähle unter 50 mm Querschnitt oder unter 10 mm Rohrwandung mit entsprechender Zahnteilung. Querschnitte ab 50 mm rostfrei.



Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Zoll Ø	Zähne pro Zoll	Gewicht (g)
F.MU 12-30VG7	300 x 30 x 2,00	12	6	156
F.MU 14-30VG7	350 x 30 x 2,00	14	3,4,6	180
F.MU 14-35VG7	350 x 35 x 2,00	14	3,4,6	211
F.MU 14-36VG7	350 x 36 x 2,00	14	3,4,6	217
F.MU 16-30VG7	400 x 30 x 1,50	16	6	153
F.MU 16-30.1VG7	400 x 30 x 2,00	16	6	205
F.MU 16-35VG7	400 x 35 x 2,00	16	3,4,6	240
F.MU 16-40VG7	400 x 40 x 2,00	16	3,4,6	274
F.MU 17-35VG7	400 x 35 x 2,00	17	3,4,6	254
F.MU 18-35VG7	450 x 35 x 2,00	18	3,4,6	270
F.MU 18-40VG7	450 x 40 x 2,00	18	3,4,6	308
F.MU 18-45VG7	450 x 45 x 2,00	18	2,3,4,6	347
F.MU 20-40VG7	500 x 40 x 2,00	20	3,4,6	342
F.MU 20-40.1VG7	500 x 40 x 2,50	20	3,4,6	428
F.MU 20-48VG7	500 x 48 x 2,50	20	2,3,4,6	523
F.MU 20-50VG7	500 x 50 x 2,50	20	2,3,4,6	542
F.MU 21-40VG7	525 x 40 x 2,00	21	2,3,4,6	359
F.MU 21-45VG7	525 x 45 x 2,50	21	2,3,4,6	505
F.MU 21-50VG7	525 x 50 x 2,50	21	2,3,4,6	567
F.MU 22-45VG7	550 x 45 x 2,00	22	4,6	421
F.MU 22-50VG7	550 x 50 x 2,50	22	2,3,4,6	592
F.MU 23-45VG7	575 x 45 x 2,50	23	2,3,4,6	555
F.MU 23-50VG7	575 x 50 x 2,50	23	2,3,4,6	617
F.MU 24-50VG7	600 x 50 x 2,50	24	2,3,4,6	636
F.MU 25-60VG7	625 x 60 x 2,50	25	2,3,4	800
F.MU 26-50VG7	650 x 50 x 2,50	26	3,4,6	692
F.MU 26-55VG7	650 x 55 x 2,50	26	2,3,4,6	761
F.MU 26-60VG7	650 x 60 x 3,00	26	2,3,4	996
F.MU 28-50VG7	700 x 50 x 2,50	28	2,3	742
F.MU 28-55VG7	700 x 55 x 2,50	28	2,3,4,6	816
F.MU 28-60VG7	700 x 60 x 3,00	28	2,3,4	1068
F.MU 32-70VG7	800 x 70 x 3,00	32	2,3	1428
F.MU 34-63VG7	850 x 63 x 3,50	34	2,3	1577
F.MU 34-75VG7	850 x 75 x 3,00	34	2,3	1620
F.MU 38-110VG7	950 x 110 x 3,00	38	2,3	2666
F.MU 40-126VG7	1000 x 126 x 3,50	40	2,3	3662
F.MU 47-144VG7	1160 x 144 x 3,50	47	2,3,4	4838

### HSS-DMo5 (AISI M2) – ALLHARD; Klauenzahn 7° positiv

Anwendungsbereich



## HSS Vario Positive

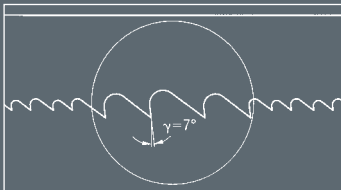
(AISI M2) – ALLHARD; Variable Zahnteilung 7° positiv

Für langspanige und zähe Werkstoffe.

Durch variable Zahnteilung reduzierte Vibrationen und dadurch hohe Standzeit des Sägeblattes!

### Für Qualitätsschnitte mit höchster Leistung

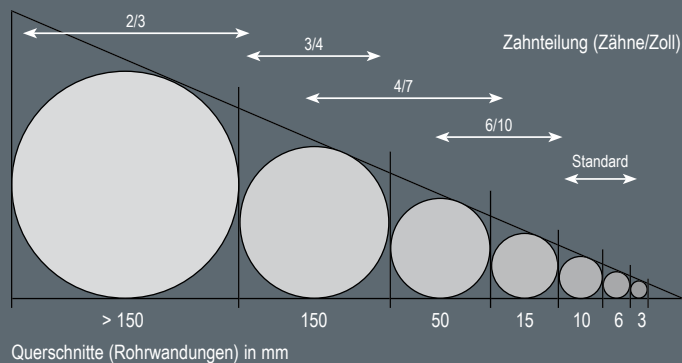
- Die 7° positiv ausgelegte Verzahnung begünstigt ein schnelleres Trennen der meisten Metalle.
- Führungszähne sorgen für einen geradem Schnitt. Durch die variable Zahnteilung entfällt ein häufiges Wechseln des Sägeblattes durch größeren Anwendungsbereich je Zahnung.
- Optimale Zahngeometrie bei variabler Teilung verbürgt einen vibrationsarmen und sauberen Schnitt bei niedrigstem Geräuschpegel.



Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Zoll Ø	Zähne pro Zoll	Gewicht (g)
F.MU 12-30VP7	300 x 30 x 2,00	12	3-4,4-7,6-10	156
F.MU 14-30VP7	350 x 30 x 2,00	14	3-4,4-7,6-10	180
F.MU 14-35VP7	350 x 35 x 2,00	14	3-4,4-7,6-10	211
F.MU 14-36VP7	350 x 36 x 2,00	14	3-4,4-7,6-10	217
F.MU 16-30VP7	400 x 30 x 1,50	16	3-4,4-7,6-10	153
F.MU 16-30.1VP7	400 x 30 x 2,00	16	3-4,4-7,6-10	205
F.MU 16-35VP7	400 x 35 x 2,00	16	3-4,4-7,6-10	240
F.MU 16-40VP7	400 x 40 x 2,00	16	3-4,4-7,6-10	274
F.MU 17-35VP7	400 x 35 x 2,00	17	3-4,4-7,6-10	254
F.MU 18-35VP7	450 x 35 x 2,00	18	3-4,4-7,6-10	270
F.MU 18-40VP7	450 x 40 x 2,00	18	2-3,3-4,4-7,6-10	308
F.MU 18-45VP7	450 x 45 x 2,00	18	2-3,3-4,4-7,6-10	347
F.MU 20-40VP7	500 x 40 x 2,00	20	2-3,3-4,4-7	342
F.MU 20-40.1VP7	500 x 40 x 2,50	20	2-3,3-4,4-7	428
F.MU 20-48VP7	500 x 48 x 2,50	20	2-3,3-4,4-7	523
F.MU 20-50VP7	500 x 50 x 2,50	20	2-3,3-4,4-7	542
F.MU 21-40VP7	525 x 40 x 2,00	21	3-4	359
F.MU 21-45VP7	525 x 45 x 2,50	21	3-4	505
F.MU 21-50VP7	525 x 50 x 2,50	21	3-4	567
F.MU 22-45VP7	550 x 45 x 2,00	22	2-3,3-4,4-7	421
F.MU 22-50VP7	550 x 50 x 2,50	22	2-3,3-4,4-7	592
F.MU 23-45VP7	575 x 45 x 2,50	23	2-3,3-4,4-7	555
F.MU 23-50VP7	575 x 50 x 2,50	23	2-3,3-4,4-7	617
F.MU 24-50VP7	600 x 50 x 2,50	24	2-3,3-4,4-7	636
F.MU 25-60VP7	625 x 60 x 2,50	25	2-3,3-4	800
F.MU 26-50VP7	650 x 50 x 2,50	26	2-3,3-4,4-7	692
F.MU 26-55VP7	650 x 55 x 2,50	26	2-3,3-4,4-7	761
F.MU 26-60VP7	650 x 60 x 3,00	26	2-3,3-4,4-7	996
F.MU 28-50VP7	700 x 50 x 2,50	28	2-3,3-4	742
F.MU 28-55VP7	700 x 55 x 2,50	28	2-3,3-4,4-7	816
F.MU 28-60VP7	700 x 60 x 3,00	28	2-3,3-4,4-7	1068
F.MU 32-70VP7	800 x 70 x 3,00	32	2-3,3-4	1428
F.MU 34-63VP7	850 x 63 x 3,50	34	2-3,3-4	1577
F.MU 34-75VP7	850 x 75 x 3,00	34	2-3	1620
F.MU 38-110VP7	950 x 110 x 3,00	38	2-3	2666
F.MU 40-126VP7	1000 x 126 x 3,50	40	2-3	3662
F.MU 47-144VP7	1160 x 144 x 3,50	47	2-3	4838

### Universal HSS-DMo5 (AISI M2) – ALLHARD; Variable Zahnteilung 7° positiv

Anwendungsbereich



## HSS Super Positive

(AISI M2); Klauenzahn 13° positiv

### Zum Schneiden von Rost und säurebeständigen Stählen

- Der vermehrte Einsatz von rost- und säurebeständigen Stählen (z.B. VA-Stählen) erfordert ein geeignetes Sägeblatt zum Trennen dieser schwer zerspanbaren Werkstoffe.
- Durch perfektionierte Schneidengeometrie werden überzeugende Schnittergebnisse erzielt.
- Mit 13° positivem Spanwinkel greift das Sägeblatt optimal in das Material ein.
- Das wirtschaftliche Trennen von VA-Rohren ab 10 mm Wandung ist kein Problem.

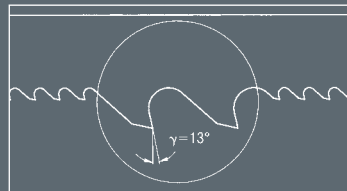
### Anwendungsregeln

#### Zahnteilung:

- 3 Zähne/Zoll für Querschnitte ab 50 bis 200 mm (Rohre ab 10 mm Wandung)
- 2 Zähne/Zoll für Querschnitte ab 150 mm

#### Schnittgeschwindigkeit:

Rost- und säurebeständige Stähle: 10 bis 20 m/min



Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Zoll	Loch Ø (mm)	Zähne pro Zoll
F.MU 14-35G13	350 x 35 x 2,00	14	8,5	3
F.MU 16-35G13	400 x 35 x 2,00	16	10,5	3
F.MU 16-35G13	400 x 35 x 2,00	16	8,5	3
F.MU 17-35G13	425 x 35 x 2,00	17	8,5	3
F.MU 18-35G13	450 x 35 x 2,00	18	8,5	3
F.MU 18-40G13	450 x 40 x 2,00	18	10,5	2 3
F.MU 18-40G13	450 x 40 x 2,00	18	Kasto	2 3
F.MU 18-45G13	450 x 45 x 2,00	18	10,5	2 3
F.MU 20-40G13	500 x 40 x 2,00	20	10,5	2 3
F.MU 20-40G13	500 x 40 x 2,00	20	Kasto	2 3
F.MU 20-40G13	500 x 40 x 2,50	20	10,5	2 3
F.MU 20-48G13	500 x 48 x 2,50	20	Kasto	2 3
F.MU 20-50G13	500 x 50 x 2,50	20	10,5	3
F.MU 21-40G13	525 x 40 x 2,00	21	10,5	2 3
F.MU 21-45G13	525 x 45 x 2,50	21	10,5	2 3
F.MU 22-45G13	550 x 45 x 2,00	22	Kasto	2 3
F.MU 22-50G13	550 x 50 x 2,50	22	10,5	2 3
F.MU 23-45G13	575 x 45 x 2,50	23	10,5	2 3
F.MU 23-50G13	575 x 50 x 2,50	23	Kasto	2 3
F.MU 24-50G13	600 x 50 x 2,50	24	10,5	2 3
F.MU 24-50G13	600 x 50 x 2,50	24	Kasto	2 3
F.MU 25-60G13	625 x 60 x 2,50	25	10,5	2 3
F.MU 26-50G13	650 x 50 x 2,50	26	13	2 3
F.MU 26-50G13	650 x 50 x 2,50	26	Kasto	2 3
F.MU 26-55G13	650 x 55 x 2,50	26	Kasto	2 3
F.MU 26-60G13	650 x 60 x 3,00	26	13	2 3
F.MU 26-60G13	650 x 60 x 3,00	26	Kasto	2 3
F.MU 27-55G13	675 x 55 x 2,50	27	Kasto	2 3
F.MU 28-50G13	700 x 50 x 2,50	28	13	2 3
F.MU 28-50G13	700 x 50 x 2,50	28	Kasto	2 3
F.MU 28-55G13	700 x 55 x 2,50	28	Kasto	2 3
F.MU 28-55G13	700 x 55 x 2,50	28	Behr. 12,5	2 3
F.MU 28-60G13	700 x 60 x 3,00	28	16,5	2 3
F.MU 32-70G13	800 x 70 x 3,00	32	16,5	2 3
F.MU 34-70G13	850 x 70 x 3,00	34	16,5	3
F.MU 34-75G13	850 x 75 x 3,00	34	Behringer	2
F.MU 34-63G13	850 x 63 x 3,50	34	Kasto	2 3
F.MU 36-70G13	900 x 70 x 3,00	36	16,5	3
F.MU 38-70G13	950 x 70 x 3,00	38	16,5	3
F.MU 38-110G13	950 x 110 x 3,00	38	16,5	2 3

## Kobalt HSS-Co.

Zum Schneiden von Sonderlegierungen.

Dieses Blatt hat zwei Grad höhere Rockwell-Härte als HSS-DMo5 (AISI M2).

Der 8-prozentige Kobaltanteil erlaubt die Zerspanung außerordentlich schwieriger Legierungen über 120 kp/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Zoll	Loch Ø (mm)	Zähne pro Zoll
F.MK 18-40	450 x 40 x 2,0	18	10,5	4; 6
F.MK 20-40	500 x 40 x 2,0	20	10,5	4; 6
F.MK 24-50	600 x 50 x 2,5	24	10,5	4; 6
F.MK 28-50	700 x 50 x 2,5	28	13	3; 4; 6
F.MK 30-50	750 x 50 x 2,5	30	13	3; 4; 6

Fertigung nur auf Bestellung.